



MATERIALIDADES

innovación, diseño y calidad

Hunter Douglas, en su constante afán por la búsqueda de nuevos materiales que ayuden a dar valor a la arquitectura chilena, presenta nuevas materialidades que se incorporan a nuestra extensa línea de productos. Se trata de materiales con increíbles potencialidades como el cobre, zinc, aluminio y acero corten.

Estas nuevas materialidades permiten aplicar estas terminaciones a nuestras cubiertas, revestimientos, cielos y quiebravistas, buscando ampliar la oferta de terminaciones y soluciones a la arquitectura.

HunterDouglas®

ACERO CORTEN



Antes



Después



El Acero Corten es un material que tiene como característica su especial toque artístico, ya que a través de una oxidación controlada es posible obtener en su superficie distintas tonalidades. A medida que pasa el tiempo la oxidación va permitiendo que el material se "autoproteja", es decir, crea una película de óxido impermeable al agua que evita que ésta ingrese.

El Acero Corten tiene un alto contenido de cromo, cobre, níquel y fósforo, componentes que lo hacen adquirir un particular tono rojizo. El color final obtenido va a depender de la ubicación geográfica, es decir, nivel de lluvias, humedad, salinidad del ambiente, etc. Las aplicaciones del Acero Corten son muy diversas, van desde, fachadas, revestimientos, cubiertas, etc. Puede ser utilizado tanto en interiores como exteriores.

Los productos disponibles en Acero Corten son muy diversos y dicen relación a productos de revestimientos, quiebravistas, cubiertas.

Espesores disponibles (mm.)		
Acero Corten	0,6	1,0

Consultar Departamento Comercial Hunter Douglas para disponibilidad y aplicaciones de los productos en diferentes materialidades.

COBRE

Este material, el cual nos identifica en el mundo, cuenta con especiales características. Al estar expuesto a la intemperie, va variando su color a lo largo del tiempo pasando por distintos tonos cafés, verdes, rojos y azules. A través de agentes químicos especiales es posible obtener distintas pátinas, las cuales varían sus tonalidades. Una de sus principales características es su alta resistencia a ambientes agresivos (marinos, ácidos, etc.), ya que resiste la corrosión atmosférica por más de 100 años.

Dada su composición el cobre atenúa el desarrollo y crecimiento de gérmenes, por lo que es considerado higiénico. Gracias a lo anterior puede ser utilizado en industrias de alimento, hospitales, etc. Es un material 100% reciclable.

Espesores disponibles (mm.)

Cobre	0,4	0,5	0,8	1,2	1,5
-------	-----	-----	-----	-----	-----

Consultar Departamento Comercial Hunter Douglas para disponibilidad y aplicaciones de los productos en diferentes materialidades.



HunterDouglas®

ALUMINIO PINTADO



El aluminio es considerado el material de construcción del futuro y por ello es cada día más utilizado. Este material permite una mejor manipulación frente a productos como el aluzinc, por lo que el formado de los paneles presenta una excelente terminación. La planitud que se logra con el aluminio es inigualable. Otra característica importante a destacar es su comportamiento único ante ambientes agresivos, ya sea industriales, marinos o lluviosos.

Hunter Douglas cuenta con una amplia variedad de terminaciones, las cuales van desde materiales cepillados a aplicaciones con un lacado transparente y semitransparente. Todas ellas destacan la belleza del aluminio natural. Con respecto a la pintura existen distintas opciones, una de poliamida de poliuretano PUR/PA y otra un polímero de alta durabilidad HDP. Ambos esquemas permiten una excelente protección contra la radiación solar, lluvias y contaminantes atmosféricos, y pueden ser utilizados tanto en interiores como exteriores.

Espesores disponibles (mm.)						
Aluminio Pintado	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5

Consultar Departamento Comercial Hunter Douglas para disponibilidad y aplicaciones de los productos en diferentes materialidades.

TITANIUM ZINC



El zinc ha sido utilizado en Europa por más de 200 años en cubiertas y revestimientos, a través de productos formados como planchas o paneles.

A lo largo de todos estos años su fabricación ha ido evolucionando y desde 1960 han aparecido nuevas aleaciones a las cuales se les ha incorporado partículas de cobre y de titanio. Es por ello que este nuevo material recibe el nombre de Titanium Zinc.

La principal característica de este material es que al estar en contacto con la atmósfera crea naturalmente una pequeña capa llamada pátina. Dicha capa es producto principalmente de la interacción del metal con el CO₂ y el H₂O. La durabilidad es otra calidad extraordinaria del zinc; el tiempo no es un problema para este metal que presenta una resistencia excepcional a la corrosión.

Un producto en zinc correctamente instalado puede tener una vida sin mantenimiento de entre 30 y 40 años en ámbito urbano o marítimo y de más de 100 años en ámbito rural. Está disponible en distintas terminaciones las cuales varían en distintos tonos de grises.

Espesores disponibles (mm.)				
Titanium Zinc	0,5	0,6	0,8	1,0

Consultar Departamento Comercial Hunter Douglas para disponibilidad y aplicaciones de los productos en diferentes materialidades.